

Instruction d'application

Laminés autocollants Intumex LXSK/ LXPSK

1. Préparation du fond

Le laminé doit être préparé dans un endroit sans immission directe de la poussière, c'est-à-dire, pas de courant d'air contenant de poussière de meulage. Une humidité élevée de l'air ambiante est aussi à éviter. La surface d'application doit être:

- sèche
- sans poussière
- sans gras

2. Nettoyage du fond

En cas de besoin, nettoyer les fonds sales avec un tissu propre et un solvant compatible avec le matériel, comme par exemple, de l'acool à brûler, alcool dénaturé ou de l'acétone.

3. Température

L'application doit avoir lieu dans un endroit sec à une température ambiante de 15 à 30 °C:

< 5 °C, il y a de la condensation de l'eau ⇒ **diminution de la force adhésive**

> 40 °C, il y a un changement des propriétés adhésive de la bande ⇒ **diminution de la force adhésive**

4. Contrôle des laminés coupe-feu

Les bandes doivent être contrôlées avant la mise en place, afin de détecter des dégâts éventuels.

Des bandes montrant des plis, des déformations ou des décollements de la feuille de protection ne doivent pas être utilisées comme une adhérence impeccable ne peut plus être garantie.

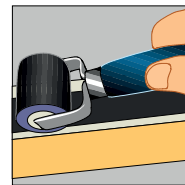
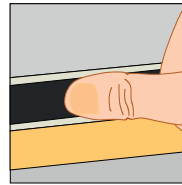
Ne pas toucher la surface de l'autocollant avec les mains.

Après le déroulement, la bande peut être aplati par une contre-pression contrôlée avec les doigts.

5. Pression d'appui

L'autocollant développe sa propre force d'adhérence seulement en appuyant sur **toute la surface d'application** (1 - 2 kg/cm²).

Recommandation: utiliser par exemple un rouleau en matière synthétique demi dure si la rainure n'est pas trop profonde.



6. L'adhérence finale

L'autocollant dispose d'une force d'adhérence initiale suffisante pour la plupart des fonds.

L'adhérence finale est atteinte seulement après 3 jours. Ne jamais coller la bande à nouveau !

7. Sollicitation de la bande

Pendant le collage, éviter absolument des tensions de traction ou de cisaillement car la force de rétablissement peut diminuer la force d'adhésion.

8. Surfaces

Des fonds appropriés pour l'application de la bande sont :

Surfaces lisses avec une tension de surface élevée, comme par exemple, le métal, le bois, la pierre, le verre, l'ABS ou le PVC dur.

L'adhésion sera affaiblie dans les cas suivants:

- surfaces lisses avec une tension de surface faible comme par exemple, le PE ou PP
- surfaces avec des revêtements de tension de surface faible: revêtements par poudre, revêtements avec adjuvants lubrifiants
- surfaces contenant des plastifiants (par exemple caoutchouc ou PVC mou)
- surfaces avec silicones, paraffine, cires ou produits d'écoulement

Les surfaces rugueuses peuvent exiger des mesures supplémentaires.